

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ

ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ เทศบาลตำบลอนไต้

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๘๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๗ เป็นเงิน ๘๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ตามราคามาตรฐานของสำนักงบประมาณ

๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง

๖.๑ นายชาญชัย รินคำ

ประธานกรรมการฯ

๖.๒ นายเจษฎา สุมาลย์

กรรมการ

๖.๓ นายจตุรพัทตร์ กันทะพรหม

กรรมการ

๗. เอกสารแนบเพิ่มเติม

บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ เดือนธันวาคม ๒๕๖๖

## รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (เพิ่มเติม) ของรถบรรทุก (ดีเซล)

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแฉับ จำนวน 1 คัน

### 1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์บรรทุก มีลักษณะนั่ง 2 ตอน 4 ประตู เปิดในทิศทางเดียวกันท้ายบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน 2 ล้อหลัง มีกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 สามารถบรรทุกน้ำหนักไม่น้อยกว่า 1 ตัน
- 1.3 ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแฉับ 4 ประตู
- 1.4 กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย
- 1.5 สีสรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และจะกำหนดสีในภายหลัง
- 1.6 รถจะต้องพ่นกันสนิม และเคลือบสี หลังจากประกอบรถเรียบร้อยแล้วทั้งคัน พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า 5 ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม
- 1.7 เป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ตัวรถเครื่องยนต์และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่จำหน่ายไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้ผู้ซื้อโดยทั่วไป
- 1.8 ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

### 2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุกระบอกสูบรวมกันไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบคอมมอนเริล
- 2.2 ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย ยูโร 5 ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจากผู้ผลิต

### 3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1 เกียร์แบบอัตโนมัติ

### 4. ระบบเบรก

- 4.1 ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง
- 4.2 ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน พร้อมระบบป้องกันล้อล็อก(ABS)
- 4.3 ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
- 4.4 มีระบบเบรกมือ

### 5. ระบบบังคับเลี้ยว

- 5.1 เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ
- 5.2 พวงมาลัยสามารถปรับสูงต่ำ และเข้าออกได้
- 5.3 ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต



(นายชาญชัย รินคำ)  
ปลัดเทศบาลตำบลออนใต้



(นายเจษฎา สุมามาสย์)  
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ



(นายจตุรพัทธ์ กันทะพรหม)  
นายช่างโยธาชำนาญงาน

## 6. ระบบกันสะเทือน

- 6.1 ล้อหน้า เป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลง
- 6.2 ล้อหลัง เป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมใช้คอป

## 7. ระบบไฟฟ้า

- 7.1 แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลท์ 70 แอมแปร์ต่อชั่วโมง
- 7.2 กระจกประตูทั้ง 4 บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า
- 7.3 กระจกมองหลัง ข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับด้วยระบบไฟฟ้า
- 7.4 ที่ปิดน้ำฝน 2 อัน ซ้าย-ขวา ขนาดการทำงานไม่น้อยกว่า 3 จังหวะ พร้อมทั้งฉีดน้ำล้างกระจก
- 7.5 มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 7.6 ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
- 7.7 มีนาฬิกากระบบดิจิตอล

## 8. ระบบเครื่องปรับอากาศ

- 8.1 การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
- 8.2 มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
- 8.3 การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า 3 จุด ปรับทิศทางลมได้
- 8.4 มีสวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ
- 8.5 อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

## 9. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- 9.1 ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า 80 ลิตร
- 9.2 ฝาถังเป็นแบบที่สามารถปิดล็อกได้

## 10. ล้อและยาง

- 10.1 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 10.2 กระทะล้อเป็นล้ออัลลอย เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 10.3 มีกระทะล้อและยางอะไหล่ขนาดเดียวกันจำนวน 1 ชุด
- 10.4 มียางกันโคลนหน้า-หลัง

## 11. อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ดังนี้

- 11.1 แม่แรง จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 11.2 ประแจถอดล้อ 1 ชุด

.....  
(นายชาญชัย รินคำ)  
ปลัดเทศบาลตำบลออนใต้

..... 1027 ....  
(นายเจษฎา สุมามาลย์)  
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

.....  
(นายจตุรพัทธ์ กันทะพรหม)  
นายช่างโยธาชำนาญงาน

## 12. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- 12.1 เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง พร้อมถุงลมนิรภัยคู่หน้า
- 12.2 ประตูมีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- 12.3 ไฟหน้าตัดหมอก

## 13. อุปกรณ์ที่ติดตั้ง


- 13.1 ติดตั้งกันชนท้าย ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 13.2 ผ้า양รองเท้า 1 ชุด จำนวน 4 ผืน (ตอนหน้า 2 ผืน และ ตอนหลัง 2 ผืน)
- 13.3 ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคันไม่น้อยกว่า 40% และไม่เกิน 60% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- 13.4 มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปปูกระเบาะท้ายทั้งหมดแบบลายเนอร์
- 13.5 มีหนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย
- 13.6 มีเครื่องเสียง 2DIN หรือ จอ Android รองรับระบบบลูทูธ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 13.7 ติดตั้งกล่องบันทึกภาพ ด้านหน้าและด้านหลัง พร้อมเมมโมรี่การ์ดขนาดไม่น้อยกว่า 16 GB

## 14. เงื่อนไขอื่นๆ

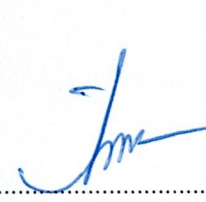
- 14.1 พร้อมพ่นตราสัญลักษณ์ของเทศบาลตำบลออนใต้ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของเทศบาลตำบลออนใต้ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร พร้อมเลขรหัสครุภัณฑ์ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง 2 ด้าน โดยใช้สีที่พ่นแล้วคงทนและมองเห็นได้ชัดเจน
- 14.2 รับประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่อง เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร ตามรายละเอียดในคู่มือการรับประกันคุณภาพ
- 14.3 ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่น ตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- 14.4 ผู้ขายต้องมีอะไหล่ของรถยนต์ที่เสนอราคาในสต็อกไว้อย่างน้อยเป็นเวลา 5 ปี
- 14.5 ผู้ขายต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตหรือนำเข้าในจังหวัดเชียงใหม่ โดยแนบหลักฐานในวันยื่นเอกสาร
- 14.6 ผู้ขายต้องส่งมอบรถตามสีที่เทศบาลตำบลออนใต้กำหนด
- 14.7 กำหนดส่งมอบไม่เกิน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ เทศบาลตำบลออนใต้ ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่กฎหมายกำหนด ทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่เทศบาลตำบลออนใต้
- 14.8 ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถใหม่ตามที่กฎหมายกำหนด จัดทำประกันภัยรถยนต์ (พ.ร.บ.) และประกันภัยชั้น 1 โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

  
.....  
(นายชาญชัย รินคำ)

ปลัดเทศบาลตำบลออนใต้

  
.....  
(นายเจษฎา สุมาลย์)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

  
.....  
(นายจตุรพัคตร์ กันทะพรหม)

นายช่างโยธาชำนาญงาน



# บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1  
สำนักงบประมาณ  
ธันวาคม 2566

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
8	ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง			
	ก. รถส่วนกลาง			
8.1	รถนั่งส่วนกลาง	คัน		
	8.1.1 ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car)		610,000	69
	8.1.2 ปริมาตรกระบอกสูบ 1,400 - 1,600 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์		800,000	69
	8.1.3 ปริมาตรกระบอกสูบ 1,600 - 1,800 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		957,000	69
	8.1.4 รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทผสมหรือไฮบริด (HEV) ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 กิโลวัตต์ และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 115 กิโลวัตต์		869,000	69
	8.1.5 รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV)			
	8.1.5.1 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่ 30 - 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์		855,000	70
	8.1.5.2 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์		970,000	70
8.2	รถบรรทุก (ดีเซล)	คัน		
	8.2.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		575,000	70
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		713,000	70
	- แบบดับเบิลแค็บ		850,000	70

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
8.2 รถบรรทุก (ดีเซล)	<p>8.1.5 รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV)</p> <p>8.1.5.1 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่ 30 - 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) เป็นรถยนต์นั่ง ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) อย่างน้อย 4 ประตู</li> <li>2) สามารถอัดประจุไฟฟ้าได้ทั้งแบบปกติ (Normal Charge) และแบบเร็ว (Quick Charge)</li> <li>3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน และอุปกรณ์สำหรับอัดประจุไฟฟ้า</li> </ol> <p>8.1.5.2 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) เป็นรถยนต์นั่ง ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) อย่างน้อย 4 ประตู</li> <li>2) สามารถอัดประจุไฟฟ้าได้ทั้งแบบปกติ (Normal Charge) และแบบเร็ว (Quick Charge)</li> <li>3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน และอุปกรณ์สำหรับอัดประจุไฟฟ้า</li> </ol> <p>8.2.1 ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) แบบธรรมดา <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</li> <li>(2) เป็นรถช่วงยาว</li> <li>(3) เป็นกระบะสำเร็จรูป</li> <li>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> </ol> </li> <li>2) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</li> <li>(2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้</li> <li>(3) เป็นกระบะสำเร็จรูป</li> <li>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> </ol> </li> <li>3) แบบดับเบิ้ลแค็บ <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) เป็นกระบะสำเร็จรูป</li> <li>(2) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิ้ลแค็บ 4 ประตู</li> <li>(3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> <li>(4) เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต</li> </ol> </li> </ol>