

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ

ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบ
ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ เทศบาลตำบลอนใต้

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐ บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๗ เป็นเงิน ๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐ บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ตามราคามาตรฐานของสำนักงานงบประมาณ

๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง

๖.๑ นายชาญชัย รินคำ	ประธานกรรมการฯ
๖.๒ นายสานิส พึ่งพรชัย	กรรมการ
๖.๓ นายจตุรพัทตร์ กันทะพรหม	กรรมการ

๗. เอกสารแนบเพิ่มเติม

เอกสารแนบ ๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (เพิ่มเติม) รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)

๗.๑ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
จำนวน ๑ คัน๗.๒ เอกสารแนบ ๒ ราคากลาง (ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ของสำนักงานงบประมาณ เดือน
ธันวาคม ๒๕๖๖)

คุณลักษณะเฉพาะและเงื่อนไข

รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน ราคา 1,358,000 บาท

คุณลักษณะทั่วไป

1. รถโดยสาร (หลังคาทรงสูง) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง ชนิด 4 ล้อ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล
2. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง พร้อมเคลือบสี และพ่นกันสนิม มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง
3. รถที่เสนอราคาต้องเป็นรถรุ่นใหม่ที่มีจำหน่ายในประเทศไทย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
4. ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
5. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ตัวรถ และเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน
6. ด้านท้ายรถมีประตูเปิดขึ้นด้านบน โดยมีใช้คอปช่วยผ่อนแรง
7. มีไฟส่องบันไดทางขึ้นห้องโดยสาร

คุณลักษณะทางเทคนิค

1. ระบบเครื่องยนต์
 - 1.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ แกวเรียง 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
 - 1.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
2. ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน
 - 2.1 เกียร์เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ
 - 2.2 มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์
3. ระบบห้ามล้อ
 - 3.1 ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีช่องระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก และเบรกมือ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 3.2 ระบบห้ามล้อแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วยผ่อนแรง
 - 3.3 มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) และมีระบบเสริมแรงเบรก
4. ระบบบังคับเลี้ยว
 - 4.1 พวงมาลัยขวา และระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยเพาเวอร์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 4.2 พวงมาลัย ปรับระดับสูง-ต่ำ และเข้า-ออก ได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
5. ระบบกันสะเทือน
 - 5.1 ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
6. ล้อและยาง
 - 6.1 ล้อพร้อมยางขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 4 ชุด พร้อมกระทะล้อ และยางอะไหล่ 1 ชุด
 - 6.2 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
 - 6.3 มียางกันโคลนหน้า-หลัง

(นายชาญชัย รินคำ)

ปลัดเทศบาลตำบลออนใต้

(นายसानิส พึ่งพรชัย)

หัวหน้าสำนักปลัด

(นายจตุรพัทตร์ กันทะพรหม)

นายช่างโยธา

7. ตั๋วรถ

7.1 โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูหน้าทั้งซ้าย-ขวา

7.2 มีประตูปิด-เปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้นบนพร้อมใช้ค้ำประตูอย่างดี

7.3 แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

7.4 มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

7.5 ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี ความเข้มด้านหน้าและหลัง 40% ด้านข้าง 60% ตามมาตรฐาน

7.6 สีรถเป็นสีบรอนซ์เงิน เป็นสีเมทัลลิก

8. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

8.1 เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.2 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

8.3 มีระบบสัญญาณกันขโมย

8.4 มีไฟหน้าตัดหมอก

8.5 มีกันชนหน้าและกันชนหลัง สีเดียวกับตัวรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.6 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9. เครื่องปรับอากาศ

9.1 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

10. อุปกรณ์ประจำรถ

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่ ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการ ดังนี้ (สามารถติดตั้งเพิ่มเติมจากมาตรฐานที่กำหนดได้)

10.1 ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมแซมรถเบื้องต้น จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

10.1.1 แม่แรง จำนวน 1 ชุด

10.1.2 อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ จำนวน 1 ชุด

10.2 หนังสือคู่มือในการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือการรับประกันต่างๆ จำนวน 1 ชุด

10.3 ผ้ายางรองพื้น 1 ชุด จำนวน 2 ผืน

10.4 มีกระจกไฟฟ้า 2 บาน (คู่หน้า) พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก

10.5 กระจกมองข้างสามารถปรับ และพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

10.6 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

10.7 พื้นรถภายในห้องผู้โดยสาร พื้นปูด้วยไม้อัด พร้อมปูพื้นด้วย PVC

10.8 บุภายในทั้งคัน รวมทั้งฝาท้าย ยกเว้นแผงประตูด้านข้าง

10.9 กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้า พร้อมที่ปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดกระจกมองหลัง

แบบข้างขึ้น

10.10 ติดตั้งเครื่องเสียง ระบบ 2 DIN หรือแอนดรอยด์ พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ตัว

10.11 จัดระเบียบเบาะห้องโดยสารจาก 4 แถว เหลือ 3 แถว เท่ากับ 9 ที่นั่ง มีพนักพิง สามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ

10.12 ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารประกอบด้วยเบาะที่นั่ง 1 แถว เท่ากับ 3 ที่นั่ง

(นายชาญชัย รินคำ)

ปลัดเทศบาลตำบลออนใต้

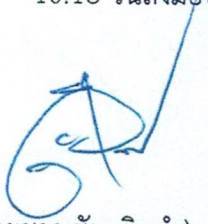
(นายสานิส พึ่งพรชัย)

หัวหน้าสำนักปลัด

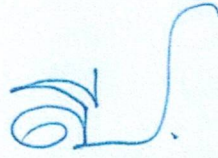
(นายจตุรพัทตร์ กันทะพรหม)

นายช่างโยธา

- 10.11 ผู้จำหน่ายต้องชำระ พรบ. ตามพระราชบัญญัติ 1 ปี
- 10.12 ติดตั้งถึงดับเพลิงใช้สำหรับรถยนต์ (สัญลักษณ์ A B C ขนาด 2 ปอนด์
- 10.13 ติดตั้งกล่องบันทึก หน้า - หลัง และมีหน่วยความจำไม่น้อยกว่า 32 GB
- 10.14 ติดตั้งแผ่นป้ายทะเบียน หน้า-หลัง
- 10.15 ฟันตราสัญลักษณ์ ของหน่วยงาน ประตุน้ำ ช้าย-ขวา
- 10.16 ผู้จำหน่ายต้องดำเนินการจดทะเบียน
- 10.17 กำหนดส่งมอบภายใน 180 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ เทศบาลตำบล
ออนใต้ ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่
กฎหมายกำหนด ทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่เทศบาลตำบลออนใต้
- 10.18 วันส่งมอบมีน้ำมันรถเต็มถัง



(นายชาญชัย รินคำ)
ปลัดเทศบาลตำบลออนใต้



(นายสานิส พึ่งพรชัย)
หัวหน้าสำนักปลัด



(นายจตุรพัทตร์ กันทะพรหม)
นายช่างโยธา



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงบประมาณ
ธันวาคม 2566

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
	8.3.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์			
	- แบบเปิดข้างเทท้าย		2,235,000	73
	- แบบอัดท้าย		2,500,000	73
8.4	รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์	คัน	1,358,000	73
8.5	รถยนต์ตรวจการณ์	คัน		
	8.5.1 ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 100 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์เบนซิน			
	- แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ		1,573,000	74
	- แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ		1,489,000	74
	8.5.2 ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล			
	- แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ		1,492,000	74
	- แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ		1,664,000	74
8.6	รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์	คัน	2,500,000	74 - 75
8.7	รถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์	คัน	1,302,000	75 - 76

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>8.4 รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์</p>	<p>8.3.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์</p> <p>1) แบบเปิดข้างเทท้าย</p> <p>(1) ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(2) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร</p> <p>(3) ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรทุกมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม</p> <p>2) แบบอัดท้าย</p> <p>(1) ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม</p> <p>(2) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร</p> <p>(3) ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรทุกมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม</p> <p>(4) ชุดอัดท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>(5) มีคอมไพสิญญานวับวาบสีเหลือง 1 ดวง</p> <p>1) มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง</p> <p>2) เป็นรถโดยสารหลังคาสูง</p> <p>3) มีพนักงานสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ</p> <p>4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม</p>